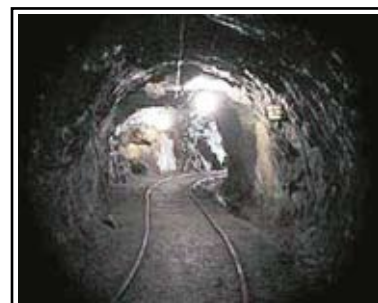


Organosol XP

Niezawierająca ftalanów, mocno spienialna, organo-mineralna żywica iniekcyjna o krótkim czasie reakcji do wypełniania przerw, stabilizacji gruntów i skał.



• obszar zastosowania

- Wypełnianie przerw przy małych odstępach otworów iniekcyjnych, gdzie wymagany jest krótki czas reakcji żywicy.
- Błyskawiczna stabilizacja iniektowanego obszaru.
- W tunelach: wypełnianie pustek, konsolidacja rozdrobnionych podłoży skalistych, stabilizacja gruntów półprzepuszczalnych i gruboziarnistych piasków oraz wypełnianie kawern.
- Wypełnianie i stabilizacja gruntu wokół rur, iniekcje parasolowe.
- W kopalniach, czyli w miejscach gdzie tylko niskie temperatury polimeryzacji są dopuszczalne.

• zalety

- Transport nie podlega przepisom ADR.
- Produkt niezawierający ftalanów, zgodny z rozporządzeniem REACH.
- Żywica niezawierająca rozpuszczalników.
- Krótki czas reakcji: 60 sekund - po wymieszaniu komponentów w temp. 15°C.
- Niskie zużycie żywicy dzięki silnej ekspansji.
- Duża ścisłość gwarantująca odporność na ruchy gruntu w obrębie zainiektowanego obszaru.
- Produkt nierozpuszczalny w wodzie po związaniu.
- Niska temperatura polimeryzacji.

• opis

Organosol XP to 2-komponentowa, niezawierająca ftalanów, spienialna, organo-mineralna żywica iniekcyjna z proporcją mieszania składników 1:1. Tłoczony przez specjalną 2-komponentową głowicę mieszającą z wbudowanym mieszalnikiem statycznym Organosol XP szybko spienia się i wiąże. Krótszy czas reakcji można osiągnąć przez użycie katalizatora (opcjonalnie).

Organosol XP jest sprzedawany jako zestaw zawierający 2 komponenty:

- Komponent A : żywica mineralna.
- Komponent B : poliuretan.
- Proporcje mieszania : (objętościowo) 1 : 1.

• instrukcje stosowania

1. Sprzęt iniekcyjny.

- Pompa 2- lub 3-komponentowa ze stosunkiem podawania składników 1:1, wyposażona w manometr umożliwiający regulowanie ciśnienia roboczego iniekcji oraz przepływu podawanej żywicy.
- Napęd: pompa pneumatyczna.

- Wydajność: ciśnienie robocze równe co najmniej 3 razy tyle, ile wynosi ciśnienie reakcji żywicy i/lub najwyższe naturalne przeciwcisnienie (należy uwzględnić wyższą z wymienionych wartości).
- IP-2C-Highflow (De Neef): 2-komponentowa pompa pneumatyczna do iniekcji 2-komponentowych żywic iniekcyjnych De Neef (ze stosunkiem podawania składników 1:1).
- Pompy iniekcyjne należy płukać regularnie przy użyciu Washing Agent Eco – specjalnego, niepalnego środka czyszcząco-płuczającego.

2. Iniekcja

- Ciśnienie robocze należy dopasować do aplikacji: w przypadku rys o mniejszej rozwartości ciśnienie tłoczenia należy zwiększyć, aby osiągnąć odpowiednią penetrację żywicy w głąb rysy. W przypadku iniekcji rys o dużej rozwartości ciśnienie robocze należy odpowiednio zmniejszyć. Zazwyczaj pod koniec iniekcji - tuż przed całkowitym wypełnieniem rysy - obserwuje się wzrost ciśnienia.
- W przypadku iniekcji w skałę lub grunt o niskiej przepuszczalności, niskiej spoistości lub w rozdrobnione podłoże skalne ciśnienie robocze należy ustawić tak, aby nie przekraczało nośności iniektowanego podłoża. W takich warunkach przed przeprowadzeniem iniekcji należy wykonać analizę parametrów geologicznych i strukturalnych, zbadać występujące przeciwcisnienia oraz stabilność podłoża.

3. Pakery

- Do tłoczenia żywicy Organosol XP stosuje się pakery śrubowe lub pneumatyczne. Rozmiar i długość pakarów należy dostosować do miejsca i warunków zastosowania.

• dane techniczne/właściwości

Właściwość	Wartość		Norma
	Żywica (A)	Utwardzacz (B)	
Gęstość w temp. 20°C	Ok. 1,160 kg/dm ³	Ok. 1,210 kg/dm ³	EN ISO 2811
Lepkość w temp. 25°C	Ok. 20 mPas	Ok. 250 mPas	EN ISO 3219
roporcje mieszania (objętościowo)	1	1	
Proporcje mieszania (wagowo)	1,16	1,21	

Czas polimeryzacji.		
Temperatura	12°C	20°C
Początek	0'60"	0'50"
Koniec	2'30"	2'00"
Zwiększenie objętości (zależy od przeciwcisnienia)	Ok. 30 razy	Ok. 30 razy

Polimeryzacja zachodzi w temperaturze poniżej 80°C.

• wygląd

Komponent A : przezroczysty płyn.
Komponent B : ciemno-brązowy płyn.

• zużycie

Powinno zostać oszacowane przez inżyniera lub operatora w zależności od szerokości i głębokości pęknięć i pustek do wypełnienia.

• opakowanie

Żywica

- Plastikowy kanister 22,5 l : ok. 26,1 kg.
- Metalowa beczka 180 l : ok. 208,8 kg.

Utwardzacz

- Metalowa beczka 22,5 l : ok. 27,25 kg.
- Metalowa beczka 180 l : ok. 217,8 kg.

1 paleta Organosol XP

- Komponent A : 12 x plastikowy kanister.
- Komponent B : 12 x metalowa beczka.

LUB

- Komponent A : 2 x plastikowa beczka 180 l.
- Komponent B : 2 x metalowa beczka 180 l.

• przechowywanie

Organosol XP jest wrażliwy na działanie wilgoci, produkt należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu. Po otwarciu opakowania termin użycia materiału znacznie się skraca, dlatego powinien być zużyty jak najszybciej. Temperatura przechowywania od 5°C do 30°C.

Okres przechowywania żywicy i utwardzacza w temp. 20°C wynosi 12 miesięcy (pod warunkiem, że opakowanie nie zostanie otworzone).

• akcesoria

Zamawiane oddzielnie:

- IP-2C-Highflow – 2-komponentowa, pneumatyczna pompa iniekcyjna.
- Washing Agent Eco.
- Pakery i złącza.

(Należy zapoznać się z odpowiednią kartą techniczną)

• zdrowie i bezpieczeństwo

Komponent A Organosol XP jest sklasyfikowany jako drażniący.

Komponent B Organosol XP jest sklasyfikowany jako szkodliwy.

Wszystkie osoby mające kontakt z materiałami powinny nosić odpowiedni strój ochronny i rękawice. W przypadku przypadkowego rozlania natychmiast wypłukać dużą ilością czystej wody.

Pełne informacje znajdują się w odpowiedniej karcie charakterystyki (MSDS).

Wszystkie dane zamieszczone w niniejszej karcie technicznej stanowią wyłącznie opis produktu. Karta została sporządzona na podstawie ogólnych doświadczeń oraz testów wewnętrznych i nie zawiera rozwiązań dla konkretnych projektów. Podane informacje nie stanowią podstawy do żadnych zobowiązań lub ewentualnych roszczeń gwarancyjnych. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian dotyczących składu i formy produktu, będących wynikiem prowadzonych badań. Aktualna wersja Karty Technicznej jest dostępna na stronie producenta www.deneef.com. De Neef • 20-03-2012-01.